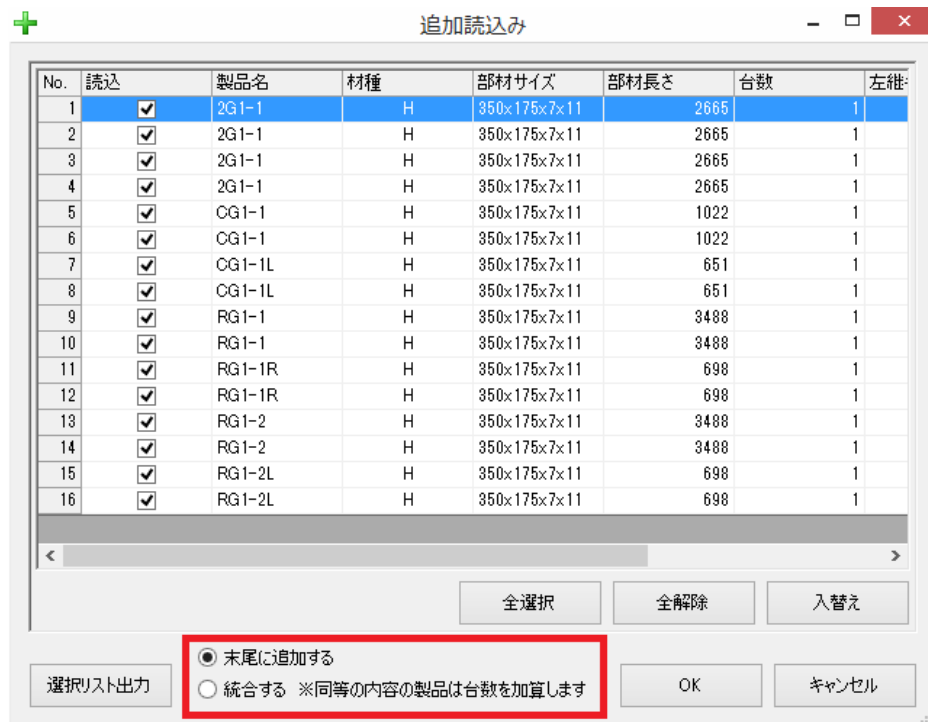


# NC あなあけ 3 追加機能(Ver1.22)

平成 30 年 9 月

## 【工事管理】

- ① ファイル>追加読込で、末尾に追加するか、統合するかを選択できるようになりました。



- 末尾に追加する

最終行の下に製品を追加します。

- 統合する※同等の内容の製品は台数を加算します

同じ製品を読み込んだ場合、台数を加算します。

## 【新機種対応】

- ① タケダ機械 UWF-150Ⅲに対応しました。

C 形鋼	60x30x10-150x75x25
L 形鋼	40x40-150x150
溝形鋼	75x40-100x50
平鋼	38x3-100x9

## 【追加パラメーター】

### 7.プログラムシート

└8.開先寸法 追い込みなし時の0表示 1-なし 2-あり

### 25.(株)アマダ 3DH-1000Ⅲ

└34.G コード登録最大数 1-20 2-80

### 30.タケダ機械(株)3BF-1050B

└34.G コード登録最大数 1-20 2-80

### 34.タケダ機械(株)UWF-150Ⅲ

└2.実行順序データの作成 1-しない 2-する  
└3.出力種類 1-種類数分 2-本数分  
└7.印字装置 1-なし 2-あり  
└8.製品名印字 1-なし 2-あり  
└9.製品長印字 1-なし 2-あり  
└11.製品名 製品名(#1) 印字文字(#2)  
| 方向(#3) 工区(#4)  
└12.製品名出力文字数  
└13.印字文字出力文字数  
└14.工区名出力文字数  
└15 製品名・製品長の区切り文字  
└17.切断マーク 1-しない 2-する  
└18.斜め切りマーク 1-しない 2-する  
└19.マーキング 1-印字マークにしない  
| 2-印字マークにする  
└20.左フランジ面の穴 1-出力しない 2-出力する  
└30.出力可能サイズ(L)  
└31.出力可能サイズ(C)  
└32.出力可能サイズ(溝形)  
└33.出力可能サイズ(軽溝)  
└34.出力可能サイズ(FB)  
└39.文字列印字開始位置

## 【製品入力】

- ① 製品入力のリストにシームの列を追加しました。  
加工でシームを設定した場合、設定箇所が表示されます。

開先	シーム
	左端
	右端
	両端

(株) データロジック

〒759-3113 山口県萩市大字江崎 25-1

TEL : 08387-2-1129

FAX : 08387-2-1866

Email : info@datalogic.co.jp