

# 重要なお知らせ

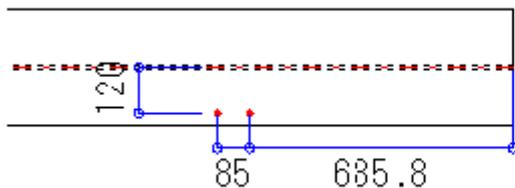
令和6年7月10日

穴セットの穴位置がずれる不具合につきまして、Ver2.65.10で修正しましたのでおしらせ致します。

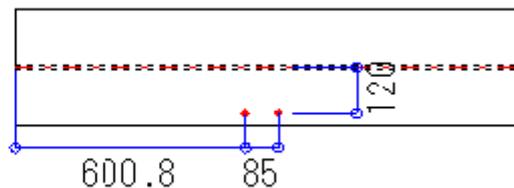
<内容>

NCデータ変換の際にパラメータの「7.柱部材の左右反転」を2-するにしていると、穴セットで開けた穴の位置がずれてしまう。

切断孔明加工指示書(686) ↓<正>



NCデータ変換(600.8) ↓<誤>



※条件

穴数(横)が2以上の穴セットで、同じ穴セットが鋼材に複数配置してある場合の不具合

## 【修正内容】

取合連動	最適取合の取合を使用で切材が別の製品と認識されて取合内容が変わってしまうことがある。
アマダ	「機種変更(アマダ WS1000 拡張用)」で6BHのパラメータを(株)アマダ WS1000(拡張)に変更した場合、出力データ形式が Ashlar にならずに NCNET になる。

### (株)データロジック

〒759-3113 山口県萩市大字江崎 25-1

E-Mail [info@datalogic.co.jp](mailto:info@datalogic.co.jp)