

お知らせ

令和5年3月14日

NC3 で、設定と違う穴径で出力されてしまう不具合がございました。
ver2.61 で修正しましたので、お知らせいたします。

<内容>

継手マスターのボルト種類がキリ径で、塗装にメッキ塗装が選択されていると、ボルトマスターの設定を見てキリ径が+2mm されてしまう。

(区分け項目)



工区	ID	塗装	メッキ
層	8 <無>		<input type="checkbox"/>
層の	1	メッキ	<input checked="" type="checkbox"/>
配置面	*		<input type="checkbox"/>
パネル			
分類			
建方			
塗装			
出回			
グループ			
タクト			
ライン			

(ボルトマスター)



径	現場ボルト	中ボルト
12mm	3	3
16mm	2	2
20mm	2	2
22mm	2	2
24mm	2	2
その他	2	2

SF NC あなあけ 3(Ver2.61)

【修正内容】

データ変換	絞り込みのチェックが保持されない件を修正しました。
データ出力	大東精機株CUD3C5030 で、印字方向が取り合いの反転を参照してこない件を修正しました。

株式会社データロジック

〒759-3113 山口県萩市大字江崎 25-1

TEL 0120-60-2929 / FAX 08387-2-1866

E-Mail info@datalogic.co.jp