

2022年 4月13日

お知らせ

平素格別のお引き立てを頂きありがとうございます。

REAL4 と、NC3 の互換性に関してまして、不具合がございましたのでお知らせ致します。

< NC3 で、REAL4 の継手マスターを書き換えてしまう不具合について >

<内容>

REAL4 の継手マスターに新規機能が追加してあり、NC3 の継手マスターに対応していない場合、NC3 で開くと、REAL4 の継手マスターを書き換えてしまう事案が発生しました。

<例>

REAL4Ver3.1、NC3Ver1.0 より、REAL4 の継手マスターで、付けフランジを登録し、NC3 で開き、再度 REAL4 で開くと、付けフランジの取り付け位置が変わりました。

<回避策>

- 1、REAL4 と、NC3 で工事を分けて、ご運用をお願い致します。
- 2、NC3 のバージョンアップをお願い致します。

NC あなあけ 3(Ver2.51)

2022 年 4 月

【不具合修正内容】

データ変換	サイズ範囲の絞り込みで、内部データの誤差により、範囲指定で対象外になる件を修正
	継手が中間加工に自動で変わる際に、縮しろが端あきに加算されてしまう件を修正
	胴縁の子側に溶接されるピースの印字マークが欠落する件を修正
製品	中間加工の端あき基準が右からの場合に、範囲未満とエラーが出る件を修正
取合	継手名に、「,」カンマが含まれると、自動取合でエラーになる件を修正
	タケダ機械(株)UWF-150Ⅲで、L 形鋼のフランジに穴がある場合に、取合のプレビュー表示がおかしい件を修正
NC データ作成	大東精機(株)CUD1000 で、L 形鋼の前端部が残材となり、機械に読み込めない件を修正
	タケダ機械(株)UWF-150Ⅲで、溝形鋼を出力して、機械側で鋼材長を変更するとエラーになる件を修正
	タケダ機械(株)UWF-150Ⅲで、L 形鋼のフランジ面に、継手穴が開いている場合に、穴数が 2 倍になる件を修正
資料	取合結果リストで、合計本数が間違っている場合がある件を修正
	プログラムシートで、パラメータの、開先寸法表記をみて、寸法が変わってこない件の修正
	プログラムシートで、開先角度が 0 の場合に追込み数値が表示されない件の修正
DSTV 出力	パラメータの、「製品名重複時の末番処理」が「無視」の場合に、フリーズの件を修正
強制終了	NC 継手マスターの、共通読み込みを行うとエラーになる件を修正

株式会社データロジック

〒759-3113 山口県萩市大字江崎 25-1

TEL 0120-60-2929 / FAX 08387-2-1866

E-Mail info@datalogic.co.jp