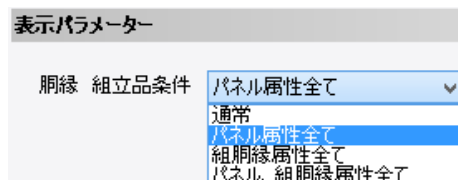


NC あなあけ 3 追加機能(Ver1.2)

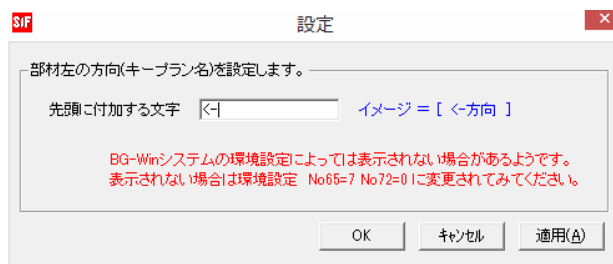
平成 30 年 1 月

【NC 変換】

- ① 胴縁の組立品・単独品の認識を属性によって切り替えられるよう対応しました。



- ② [設定]>[パラメーター4]に口フランジ面が斜めの場合は溶接情報を変換しないを追加しました。
- ③ 軽量ファイル変換でアマダ BG-Win 印字文字列と、福岡取合くん II の追加印字に方向をセットする項目を追加しました。



【工事管理】

- ① ファイル>オプション>基本設定で、最近使用した工事履歴の初期化に対応しました。



- ② ファイル>退避データ作成で、パラメーターや、定尺マスターなど、データに必要な情報を圧縮し ZIP ファイルを作成できるようになりました。

工事データ Input
ProgramData フォルダ
パラメーターフォルダ
共通定尺マスタフォルダ
中間加工パターン共通保存ファイル
NCDx ファイル

【マスター関係】

- ① 継手マスターが穴情報、継手情報のタブに分かれての入力に変わりました。
板情報が必要ない場合は穴情報のみの入力です。

穴情報		フランジ		ウェブ	
パターン	1 - 平行列	パターン	1 - 平行	パターン	1 - 平行
端あき	40.0	端あき	40.0	端あき	40.0
横列数	3	横列数	1	横列数	1
横ピッチ	60.0	横ピッチ	0.0	横ピッチ	0.0
外ピッチ	120.0	外ピッチ	0.0	外ピッチ	0.0
ボルト種類	2 - TC	縦列数	3	縦列数	3
ボルト径	20.0 (22.0)	縦ピッチ	90.0	縦ピッチ	90.0
上面加工	1 - あり	ボルト種類	2 - TC	ボルト種類	2 - TC
下面加工	1 - あり	ボルト径	20.0 (22.0)	ボルト径	20.0 (22.0)
		削除ボルト設定		削除ボルト設定	

継手情報 NOデータには必要ないプレートなどの情報を設定できます。設定情報は継手基準図に反映されます。

部材種類	4 - 大梁
継手種類	1 - スプライス
継手基準図	1 - 作図する

フランジ		ウェブ	
板材質	1 - SS400	板材質	1 - SS400
プレート板材質	板材質と同様	プレート板材質	板材質と同様
板厚(上表)	9.0	板厚	9.0
板厚(下表)	9.0	ボルト長さ	<自動計算>
板厚(上裏)	12.0	端あき(外側)	40.0
板厚(下裏)	12.0	端部距離(縦)	40.0
ボルト長さ	<自動計算>	すきま	5.0

- ② 定尺材マスターで一括編集に対応しました。

一括編集

項目名	設定値
符号	
材種	
部材	
材質	
単位重量(kg/m)	
余長(mm)	
左カット(mm)	
斜め時左カット(mm)	
部材幅	
余長フラグ	

OK キャンセル

- ③ 共通定尺マスターを初期化できるようになりました。



- ④ 定尺一括登録の時に符号名を指定できるようになりました。

定尺一括登録

1 - プレート	1 - SS400	自動設定符号名ルール	材料ID	材料略称	材料別カウント	材質ID	材質別カウント
2 - J41 鋼	2 - SS490						
3 - 軽量円形鋼	3 - SS540						
4 - C形鋼	4 - SSC400						
5 - C形鋼	5 - SHW400						
6 - T形鋼	6 - SM400A						
7 - C形鋼	7 - SM400R						
8 - 平鋼	8 - SM400C						
10 - 溝形鋼	9 - SM490A						
11 - 軽量溝形鋼	10 - SM490B						
15 - JFL	11 - SM490C						
17 - STEER	12 - SM490VA						
18 - TSC	13 - SM490VB						
19 - JFE27AER	14 - SM520B						
22 - UG-90	15 - SM520C						
20 - UGL	16 - SM570						
26 - 軽形鋼	17 - SM400A						
26 - UGL	18 - SM400B						

例:

カウント詳細設定

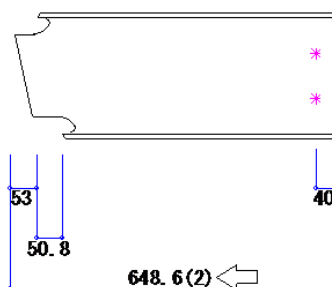
OK キャンセル

- ⑤ 定尺マスターで材種で絞込みが行えるようになりました。

材種		
1	<input checked="" type="checkbox"/>	2 - H形鋼
2	<input checked="" type="checkbox"/>	4 - L形鋼
3	<input checked="" type="checkbox"/>	5 - C形鋼
4	<input checked="" type="checkbox"/>	7 - CT形鋼
5	<input checked="" type="checkbox"/>	10 - 溝形鋼
6	<input checked="" type="checkbox"/>	11 - 軽量溝形鋼
7	<input checked="" type="checkbox"/>	15 - コラム
8	<input checked="" type="checkbox"/>	17 - STKR
9	<input checked="" type="checkbox"/>	46 - BCR
10	<input checked="" type="checkbox"/>	47 - BCP
11	<input checked="" type="checkbox"/>	74 - ハイパ [®] ビームH
12	<input checked="" type="checkbox"/>	76 - スーパーハイスレイド [®] H

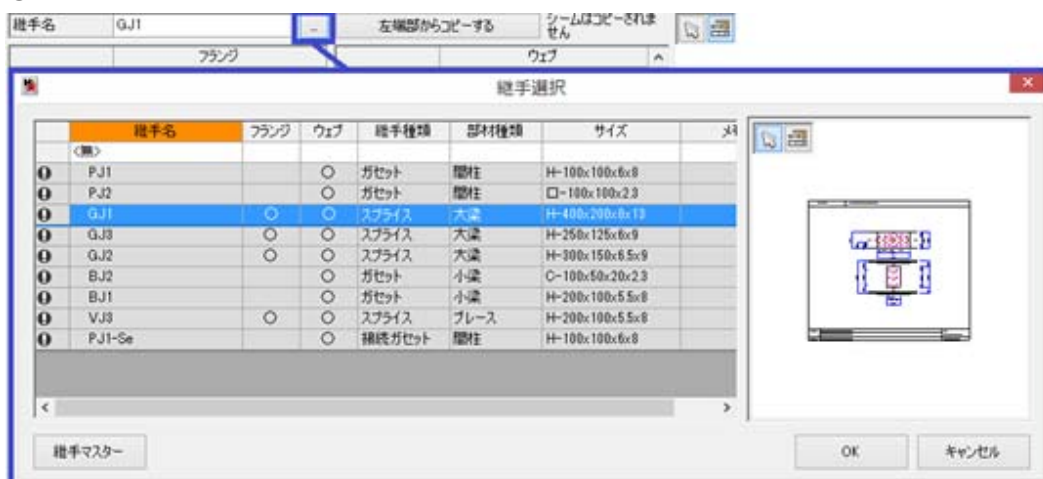
【製品入力】

- ① 製品入力画面でもちぢみしろを反映させた状態で表示するようになりました。
()内にちぢみしろ数値も表示します。



【中間加工】

- ① 端部入力での継手選択ボタンを追加しました。



- ② 中間加工入力画面のプレビュー位置を切り替えられるようになりました。
③ 中間加工パターンマスターにグループタブを追加しました。

継手が中間加工になる場合やパターンをまとめて配置したい場合に使用できます。

穴	名称	使用数	コメント	加工サイズ	中間加工パターン名	加工面	ずれ量	へりあき基準	へりあき	オフセット
1	グループ			スリーブ	SLV 190.7-1x (0.00)パ	1-ウェブ表	0.0	1-上から	200.0	200.0
ケガキ				リップマーク	RIB 206	1-ウェブ表	502.8	1-上から	200.0	200.0
スリーブ				スリーブ	SLV 300-1x (0.00)パ	1-ウェブ表	1000.0	1-上から	200.0	200.0
リブ				リップマーク	RIB 206	1-ウェブ表	3002.8	1-上から	200.0	200.0
グループ				リップマーク	RIB 206	1-ウェブ表	5502.8	1-上から	200.0	200.0

【仕分け】

- ① 項目別一括仕分けのサイズ範囲(詳細設定)で、範囲指定をウェブ幅とウェブ幅+フランジ幅で切り替えられるようになりました。

サイズ範囲指定 ウェブ幅 ウェブ幅+フランジ幅

【取合】

- ① ロール材の1製品1取合に対応しました。
 自動取合
 ビルド材を1製品1取合とする
 ロール材を1製品1取合とする
- ② 取合タブのプレビュー画面に印字情報を表示できるようになりました。
- ③ パラメーターで大東 DB3C5030 を選択した場合、取合修正で、左カットの位置を変更できるようになりました。

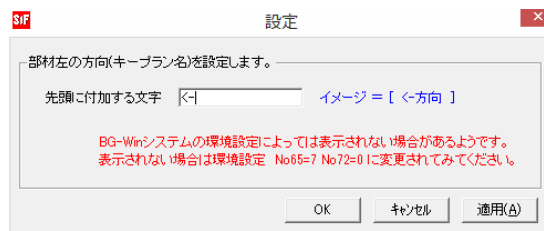
左位置の変更 ×

一番左の切材の開始位置

- ④ 取合のプレビュー画面で基準面を認識した表現を行わないようにしました。
 取合のパラメーター>22.基準面を梁天にしたときに端部直切の鋼材を Y 回転しない表示に変更しました。
 (プログラムシートや、出力後のデータは梁天を認識した数値になっています。)
 取合修正画面と同じ状態で表示されます。

【NC データ作成】

- ① 軽量変換で BG-Win 取合くん II へ、方向マーク表示が設定できるようになりました。



【資料】

- ① 取合結果リストに残材長を追加しました。
- ② 製品リストに重量表示を行えるようになりました。

¥SFSystem¥SFREAL4¥Master¥SFNC3¥NCL-Ledger¥Template¥MatLst.xls

キー	
/NOB	No
/NAM	製品名
/KND	材種
/SIZ	サイズ
/STD	材質
/LEN	長さ
/WGT	重量
/CNT	台数
/RNT	残数
/JNTL	左継手
/JNTR	右継手
/MDP	中間加工
/RMK	備考

- ③ 加工リストに継手リストの項目を追加しました。
※NC 孔明けシステムと違い、枠ファイルなどはありません。
- ④ 製品リストに合計数値が表示されるようになりました。
- ⑤ 大東精機の機種選択されている場合、プログラムシートに加工作業指示書が使用できるようになりました。
- ⑥ 取合リストの必要部材リストで CSV 出力に対応しました。

【パラメーター】

① 共通

11.加工計画・・・ 1.加工時間の丸め方 1-なし 2-1分未満切り上げ
3-5分未満切り上げ 4-10分未満切り上げ

(株) データロジック

〒759-3113 山口県萩市大字江崎 25-1

TEL : 08387-2-1129

FAX : 08387-2-1866

Email : info@datalogic.co.jp