

NC あなあけ 3(Ver1.12)

平成 29 年 7 月 4 日

【不具合修正内容】

NC 変換	パラメーター4「ノンスカラップの追込みルートギャップ+開先隙間の値にする」のチェックが有効になりました。 チェックなしの場合→ノンスカラップの詳細数値を NC あなあけ 3 へ変換します。 チェックありの場合→追込み+ルートギャップの数値が、NC あなあけ 3 の開先入力画面、追込み項目に入ります。
製品	中間加工入力画面から中間加工パターンマスターを開いた時に、後ろのウィンドウへのクリックが反映してしまっていたのを修正しました。
取合	取合いを解除しても、製品入力画面や、取合済みのままになったり、定尺マスターで使用定尺の本数が戻らなかったりする場合があったので、修正しました。
資料	チェックシート・加工リストの製品リストで、ノンスカラップのときの開先寸法を追込み+ルートギャップで表示するように修正しました。 プログラムシートの取合図形で、回転のマークが取合いと合っていないのを修正しました。(NC 孔あけシステムと同様の動きになります。)

(株) データロジック

〒759-3113 山口県萩市大字江崎 25-1

TEL 08387-2-1129 FAX 08387-2-1866