

# NC あなあけ 3(Ver1.1)

平成 29 年 6 月 5 日

## 【機能追加・仕様変更】

①開先入力で詳細なノンスカラップの形状に対応しました。(プレビュー画面と切断加工で反映)

## 【不具合修正内容】

マスター関係	継手マスターでフランジ板厚を 0 にしたら、そのフランジの穴加工がなしになるよう対応しました。
	定尺材マスターの左カット、余長の初期値を 0 としました。
製品入力	一括編集で入力エラーを修正してもエラー表示が消えない状態を修正しました。
仕分け	属性で仕分けた場合の並びが製品入力とちがっていたため修正しました。
取合	切幅の更新を行っても、別項目をクリックしないと反映しないのを修正しました。
	使用定尺マスターを優先 不足分は共通定尺マスターを利用を取り合った時、使用定尺を登録しているのに、取り合い率を見て共通から取合ってしまうのを修正しました。
	使用定尺材が無い場合でも、最適取合からの取合で、最適取合の使用定尺の取り込みに対応しました。
	NC 孔あけシステムであった取合で、「ビルド材は 1 製品 1 取合にする」に対応しました。
	同じ定尺を利用した違う仕分けの定尺材符号に同じ定尺符号が振られることがあったため修正しました。
	取合修正画面で、定尺長さを超えたエラー表示が反映しない場合があったため修正しました。
	同材種、同サイズで、材種が違うものの仕分けが取合画面で表示されないのを修正しました。
NC データ	取合修正で取合った定尺の加工順が振られていないのを修正しました。
	仕分け区分・定尺のチェックを全解除しても、データの作成開始が行ってしまうのを修正しました。
	出力後のデータの出力済み表示を修正しました。

資料	資料タブで出力ファイル名に各資料名を初期値として入力するよう対応しました。
	取合結果リストで加工時間の表示に対応しました
	製品リストで、ちぢみしろを足した全長表示に修正しました。
パラメーター	DNF II 1050 のパラメーターで通信がメモリーカード使用になっていたため修正しました。
	パラメーターを複写すると、新規作成になってしまうのを修正しました。
その他	ツリー表示になる画面に展開・折り畳みボタンを追加しました。

(株) データロジック  
〒759-3113 山口県萩市大字江崎 25-1  
TEL 08387-2-1129 FAX 08387-2-1866