

NC あなあけ 3(Ver1.24A)

2019 年 6 月

【不具合修正内容】

取合	取合修正起動時に対象の定尺がないときに表示するダイアログで定尺材マスターを起動した場合、定尺マスターを閉じるとエラーが発生するのを修正しました。
	1 製品 1 取合の時、定尺に左カットの数値があると、尾端側に切幅分マイナス数値が表示されていたのを表示しないように修正しました。
	自動取合で定尺長さをオーバーして取り合われる場合があったため、修正しました。
データ作成	定尺の長さからはみ出る取合の場合や、穴やケガキ位置が制限にかかってしまう材料も出力ができてしまう場合があった為、出力できないように修正しました。
	FB(平鋼)の中間加工が、へりあき基準下側からになっている場合に加工位置が変わってしまっていたため修正しました。
資料	タケダ機械(株) UWF-150Ⅲ、CBF-3015Ⅱのメモリーカード情報印刷でドリル径表示できていなかったのを表示させるように修正しました。
	CドライブにNC あなあけ 3をインストールしていると、取合リスト・製品リストのページ設定(用紙サイズ)が変更できない場合があったため、修正しました。
	切断孔明加工指示書を出力した後に、加工リストの開先・スカラップリストを出力すると寸法文字が小さくなっていたのを修正しました。
	C形鋼で製品リストの重量がゼロになるサイズがあるのを修正しました。
パラメーター	Ver1.24で大東精機DNF1000後期、DNFC15001300、DNFC1000後期の13.通信9.メディアのパラメーターが保存できなかったのを修正しました。
その他	タケダ機械(株) UWF-150Ⅲで、印字装置で使用できない文字を - で表示させるように修正しました。

(株) データロジック

〒759-3113 山口県萩市大字江崎 25-1

TEL 08387-2-1129 FAX 08387-2-1866