

NC あなあけ 3(Ver1.22)

平成 30 年 9 月

【不具合修正内容】

マスター関係	REAL4 から変換された継手マスターのプレビュー、継手基準図に開先も表示されるようになりました。
	継手マスターで削除ボルト設定画面が、ボルト数が多いと表示しきれていなかったのを修正しました。
	継手マスターの柱継手で、ボルト縦数と横数が NC 孔明けシステムや REAL4 と違っていたため修正しました。
	定尺材マスターでフランジとウェブを分けて材質登録できなかったのを修正しました。
製品	一括編集で、サイズ部分が一回では反映しなかったのを修正しました。
取合	L 形鋼を両方回転させて取合った場合、取合プレビュー画面でおかしく表示されていたのを修正しました。
	取合修正で保存をクリックすると、何もしていなくても定尺 No の振り直しを聞いてくるのを修正しました。
	取合修正で未取合切材もリストをソートできるように修正しました。
	取合修正画面で、一部画面で隠れた図があった場合、何も無いところをクリックすると、取合図が移動してしまう件を修正しました。
	切材追加後、戻るボタンで Undo すると、未取合切材一覧に対象の切材が表示されなかったのを修正しました。
NC データ作成	タケダ機械 3BF-1050B、アマダ 3DH1000Ⅲで G コードの工程数が 80 工程に切り替えられるように修正しました。
	出力先で、半角スペースがあるフォルダやカード番号を指定すると、その後 NCDx ファイルが読み込めなくなってしまう件を修正しました。
	同じ仕分け内にあるデータで出力されていないデータを取合修正すると、出力済みの日付や○が消えてしまうのを修正しました。

資料	継手マスターの削除ボルトが不正なデータとして認識された場合、チェックシートでエラーになるのを修正しました。
	プログラムシートで、ボルト径表記がケガキとまとまっていなかったのを修正しました。
	プログラムシートの開先追い込み数値を0の時も表示できるようにパラメーターを追加しました。
	加工リストでのプリンター印刷時、対象製品に継手がないと、継手リストの処理でエラーが発生するのを修正しました。

(株) データロジック

〒759-3113 山口県萩市大字江崎 25-1

TEL 08387-2-1129 FAX 08387-2-1866