

# REAL4(Ver3.21)

令和5年4月20日

## ★注意★

下位互換がないため、Ver3.21 で作成・保存したデータは以前のバージョン(Ver3.20.20 以下)で開く事が出来ません。ご注意ください。

## 【追加機能】

### <共通部材マスター>

#### ① 共通部材マスター追加

68-スマートベースを追加

#### ② 材質マスター

材質追加

174-F4T (0)、180-NSSWH400E (0)、181-NSSWH490W (0)、182-NSSWH490B (0)

183-NS-SWH400T (0)、184-NS-SWH490T (0)、185-NS-SWH620T (0)

453-BCHT440B (590440000)、454-BCHT440C (590440000)、455-SBCP385TF (550385000)

456-SBCP440 (590440000)、457-NBCP440C (590440000)、458-SHC275B/C-EN (400275000)

459-SHC355B/C-EN (490355000) を追加

強度番号追加

117-BCP440 (590440000)、299-G440 (590440000)、310-SHC400B (400235000)

311-SHC400C (400235000)、314-SHCK490B (490325000)、315-SHCK490C (490325000)

320-NBCP325EX (490325000) 321-NBCP440B (590440000)、345-BCHT400B (490400000)

346-BCHT400C (490400000)

#### ③ 部材マスターのサイズ追加・更新

297-鉄人のガード付-SPL19、スプライト用-SPL19 を追加、R寸法1~R寸法3を最新のものに更新

#### ④ 形状マスター追加

141-スマートベース

#### ⑤ 材質絞り込み

35-Uコラム W-BCHT400 の材質絞り込みに 345-BCHT400B、346-BCHT400C を追加

36-Pコラムの材質絞り込みに 117-BCP440、299-G440 を追加

37-SKコラムの材質絞り込みに 455-SBCP385TF、456-SBCP440 を追加

45-SHC の材質絞り込みに 458-SHC275B/C-EN、459-SHC355B/C-EN を追加

47-BCP の材質絞り込みに 117-BCP440 を追加

85-BTN の材質絞り込みに 174-F4T を追加

95-スマートピームの材質絞り込みに 180-NSSWH400E、181-NSSWH490W、182-NSSWH490B、

183-NS-SWH400T、184-NS-SWH490T、185-NS-SWH620T を追加

117-N コラム BCP の材質絞り込みに 457-NBCP440C を追加

119-U コラム W の材質絞り込みに 453-BCHT440B、454-BCHT440C を追加

## <工事>

Revit 中間ファイル取込を追加



## <本体>

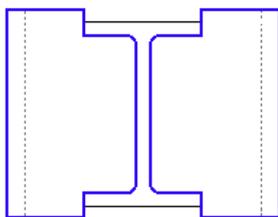
### -配置-

仕ロスタイル設定-RCS ハイブリッド構法関連パラメーター

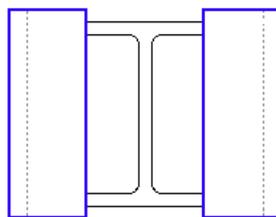
9) 梁断面認識 1-詳細/2-矩形

設定一覧		
項目名称	設定値	
1 梁貫通の優先方向	1 - 縦梁	
2 <input type="checkbox"/> 囲み板	2 - あり	
3 板厚		1.6
4 材質	1 - SS400	
5 柱面に対する合わせ基準	2 - 外	
6 柱面に対する合わせ基準か		0
7 コーナー加工	2 - 横方向通し	
9 梁断面認識	1 - 詳細	
10 フランジすきま	1 - 詳細	
11 ウェブすきま	2 - 矩形	

### 1.詳細



### 2.矩形



## <母屋・胴縁>

### -配置-

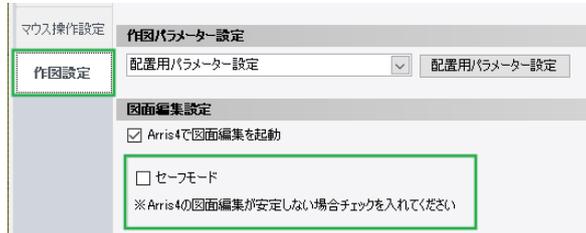
入力・修正・削除時の入力シートにメモの項目を追加

上下数値		0
配置基準	2 - 部材芯	
配置基準(側面)	2 - 上側	
転び		0
部品種類	9 - 母屋	
配置面合わせ	1 - なし	
メモ		

## <作図>

### -図面編集-

Arris4 の図面編集でセーフモードを追加  
(ファイル-Real4 のオプション-作図設定)



## <加工図>

### -加工指示書-

S/F 生産計画で使用する QR コードを加工図に表示  
(使用する用紙ファイルに下記を追加)

切断孔明加工指示書 : SJCutOffR\_QR.F6x

コア加工指示書 : SJDiceR\_A3\_QR.F6x

仕口加工指示書 : SJCoreR\_A3\_QR.F6x

柱梁加工指示書 : SJtypeR\_QR.F6x

組立加工指示書 : SJConsR\_QR.F6x

## <出力>

生産計画連動、Revit 中間ファイル出力を追加



## <パラメーター>

ハイスキップ構法で外法一定 H 形鋼に対応

〒759-3113 山口県萩市大字江崎 25-1

サポートダイヤル 0120-60-2929

FAX 08387-2-1866

E-Mail info@datalogic.co.jp