

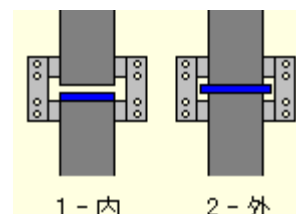
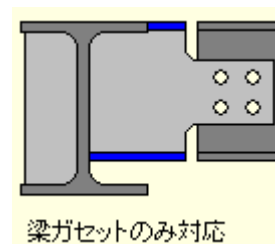
REAL4(Ver2.1)

平成 29 年 12 月 21 日

【機能追加・仕様変更】

【マスタ】

- ① 共通部材マスター ベースパック H-V2,H-V3,H-V2Q,H-VS,V2,V3 を追加しました。
- ② 共通部材マスター 20-STKR(3t)の材種を追加しました。(R 値=3t)
- ③ 共通部材マスター 材質 BCP440, TMCP440C, G440, TMCP440B, を追加しました。
- ④ 共通マスター スマートダイア II, コラムカプラを追加しました。
- ⑤ 母屋胴縁マスター(コーナーピース)に【第一穴位置】、ピース全般に【裏リブ】項目を追加しました。
- ⑥ 仮設金物マスターのネットフックに【3-U 型】を追加しました。
- ⑦ 継手マスターのガセットに【付フランジ】【端部距離上(縦)、端部距離下(縦)】項目を追加しました。(要望より)
- ⑧ 継手マスターのガセットで【フランジ溶接】を上下個別設定に変更しました。
- ⑨ 継手マスターのガセットで【ウェブ溶接】項目を追加しました。
- ⑩ 継手マスターの柱継手に【コラムカプラ】を追加しました。(要望より)
- ⑪ 柱マスター、間柱マスターのエレクションピースコラム補強板の種類に【1-内 2-外】の選択が可能になりました。
- ⑫ 継手マスターの鋼材継手に【第一穴指定】項目を追加しました。
- ⑬ 部材マスターの【一括編集】に【複数編集機能】を追加しました。
- ⑭ 部品マスターのサイドプレートで【R 値】を追加しました。
- ⑮ 溶接マスターの内ダイアのウェブ溶接を分けました。
【H 柱の内ダイアのウェブ 溶接梁(弱軸)】【H 柱の内ダイアのウェブ 溶接梁(強軸)】追加
- ⑯ 溶接マスター 【コラム柱とエレクション通し板の溶接】【コラムカプラの溶接】を追加
- ⑰ ハイリングマスターに 550B 他3個のサイズを追加しました。



【配置画面】

- ① キープラン-データで【キープラン移動】コマンドを追加しました。
任意の位置、角度に変更します。
- ② 仕口入力で【スマートダイア II】が選択できます。(要望より)
- ③ ネットフック-【接続鋼材部位-下フランジ、ウェブ】を切り替えることができます。
- ④ レイヤー設定で【Excel 出力】に対応しました。
- ⑤ IFC ファイル出力時【位置合わせキューブ設定】【原点の移動】【平面回転角度】【内部情報



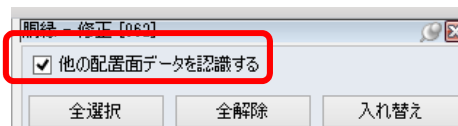
【集約】の項目を追加しました。(要望より)

- ⑥【設備 CAD データの書出】を追加しました。
- ⑦設備 CAD の取込に【座標調整】項目を追加しました。
- ⑧胴縁配置面-【リスト編集】を追加しました。(要望より)

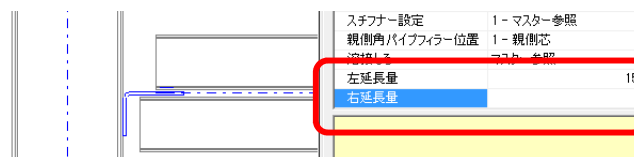


ID	名称	認識符号	オフセット	作図範囲		削除
				手前	奥	
1	X7	X7	500	(200)パラメータ参照	(200)パラメータ参照	<input type="checkbox"/>
2	Y0	Y0	500	(200)パラメータ参照	(200)パラメータ参照	<input type="checkbox"/>

- ⑨継手入力で裏リブの【取り付け角度】【上下ずれ補強】【上下ずれ形状】が変更できるようになりました。
- ⑩干渉チェックでガセット、ブレースシート等のチェックを行うように修正しました。
- ⑪胴縁修正時 【他の配置面データを認識する】で認識の切り替えが行えるようにしました。

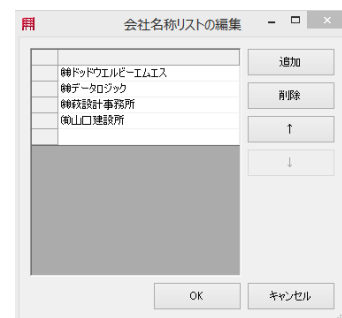


- ⑫継手入力で背合わせ胴縁(母屋)の端部すきまを上下別々に設定できるようにしました。
【左延長量】【右延長量】



【工事管理】

- ①工事管理-編集で【会社名称】【顧客名称】【設計】【監理】【施工】の履歴編集、削除が可能となりました。



【作図・帳表関連】

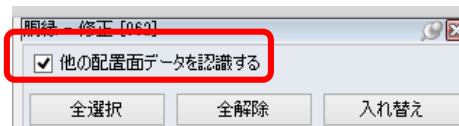
- ①梁詳細図、間柱詳細図、ブレース詳細図で作図処理速度アップの為
【レイアウト機能の使用切替】をパラメーターに追加しました。(要望より)
- ②加工図の作図出力画面に【部材名指定】を追加しました。(要望より)



- ③パラメーターに【更新履歴】タブを追加しました。



- ④コラム発注書関連にパイプ部材を表示します。(パラメーターで切替)
- ⑤詳細図で プレースシートの「合わせマークの表示」の値を0にした場合 今までは寸法を書いていませんでしたが、板面の寸法を書くように修正しました。
- ⑥図面編集-【頂動】【分割】【包絡】【属性変更】【グループ選択機能】のコマンドを追加しました。
- ⑦検査表の枠ファイル選択時 xlsx ファイル形式に対応しました。
- ⑧胴縁修正時 【他の配置面データを認識する】で認識の切り替えが行えるようにしました。

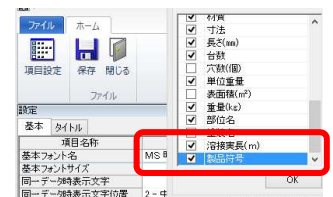


- ⑨検査表でキーワードを追加しました。
 /LNGD※・・・パラメーター「柱高さ表示」が梁高さ/ダイア高さの場合 ダイア高さで一番高い値を表示します。
 /LNGP※・・・パラメーター「柱高さ表示」が「梁高さ」の場合 一番高いダイア高さと一緒に高い梁高さの値を比べて高い方の値を表示します。

- ⑩管理資料の帳表のプレビューPDF 出力のボタンを非表示にしました。
 Windows10 の場合は「Microsoft Print to PDF」で出力が可能です。

- ⑪管理資料-集計表、部材リスト、鋼材リスト、符号別明細表、建方ボルトリストに レイアウト-項目設定で【製品符号】の項目選択を追加しました。

- ⑫管理資料-柱製作表、梁製作表に レイアウト-項目設定で【建方】
 【出荷】【分類】【グループ】の項目選択を追加しました。



- ⑬管理資料-鋼材リストにレイアウト-項目設定で【部材名称】を追加しました。
- ⑭管理資料-製品重量表にレイアウト-項目設定で【塗装】の項目選択しました。
- ⑮胴縁加工図-簡略作図時 【作図長さモード】追加しました。
 使用する用紙ファイル編集画面で設定可能です。

	【簡略作図】	
28	作図長さモード [DefoLengthMode]	1 - 自動
29	作図長さ [DefoW]	190

【追加パラメーター】

7.継手基準図

- 19)改頁柱スプライス・・・3-改頁(後)/4-改頁(前) 追加しました。
- 20)改頁間柱スプライス・・・3-改頁(後)/4-改頁(前) 追加しました。

- 21) 改頁大梁スプライス・・・3-改頁(後)/4-改頁(前) 追加しました。
- 22) 改頁小梁スプライス・・・3-改頁(後)/4-改頁(前) 追加しました。
- 23) 改頁間柱ガセット・・・3-改頁(後)/4-改頁(前) 追加しました。
- 24) 改頁大梁ガセット・・・3-改頁(後)/4-改頁(前) 追加しました。
- 25) 改頁小梁ガセット・・・3-改頁(後)/4-改頁(前) 追加しました。
- 26) 改頁ブレース・・・3-改頁(後)/4-改頁(前) 追加しました。
- 27) 改頁亀の甲・・・3-改頁(後)/4-改頁(前) 追加しました。
- 28) 改頁ピース・・・3-改頁(後)/4-改頁(前) 追加しました。

8.詳細図全般

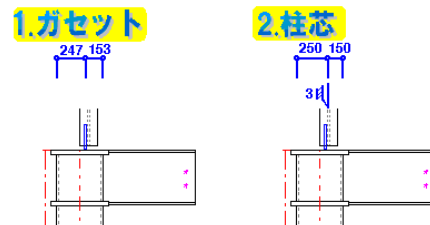
- 24) 断面図セクションスタイル・・・5-A/6-A(複数二重下線) 追加しました。
- 25) 断面図セクション不可文字・・・セクション文字として使いたくない文字を設定します。

9.柱詳細図

- 24) 重量・・・1-なし/2-キログラム/3-トン
- 25) 重量小数点以下桁数



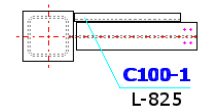
- 74) ピン接間柱寸法位置・・・1-ガセット/2-柱芯



- 141) かさ上げ材符号・・・かさ上げ材の符号の表示方法を選択します。

#1: 部材名 #2: 鋼材符号名

使用例: #2



10.間柱詳細図

- 5) レイアウト機能・・・1-使用しない/2-使用する
レイアウト機能を使わないモード選択が可能となりました。

11.梁詳細図

- 5) レイアウト機能・・・1-使用しない/2-使用する
レイアウト機能を使わないモード選択が可能となりました。

- 11) キープラン縮尺(小梁用)
- 12) 作図間隔 1(小梁用)
- 13) 作図間隔 2(小梁用)
- 14) 作図間隔 3(小梁用)

小梁用の設定を行います。

- 76) 吊りピース断面・・・1-なし/2-あり
 - 86) 大梁用 昇順/降順
 - 88) 小梁用 昇順/降順
- 組合せ作図の順序を設定



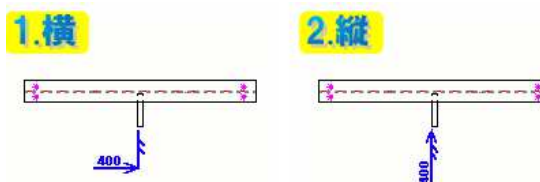
12. ブレース詳細図

- 5) レイアウト機能・・・1-使用しない/2-使用する

レイアウト機能を使わないモード選択が可能となりました。

23. 柱梁加工指示書

- 7) 追い寸法の表示方向・・・1/横/2-縦



26. 組立加工指示書-柱詳細図

- 39) ピン接間柱寸法位置・・・1-ガセット/2-柱芯
- 92) かさ上げ材符号・・・かさ上げ材の符号の表示方法を選択します。

32. 胴縁加工図

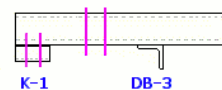
- 21) ピース名表示・・・4-溶接ピース及び角パイプフィラー を追加

4.溶接ピース及び角パイプフィラー

ピース DB-2

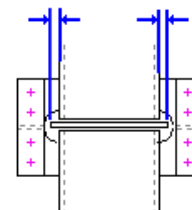
33. 母屋加工図

- 20) ピース名表示・・・4-溶接ピース及び角パイプフィラー を追加



34. 柱梁作成関連

- 15) エレクション通し板の縁・・・エレクション継手の通し板の縁を設定します。



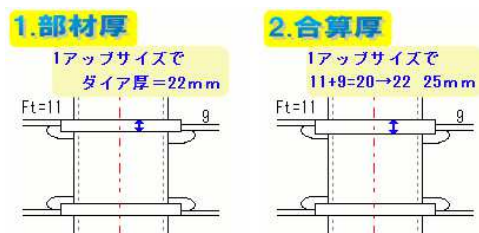
35. ブレース.方杖作成関連

- 4) 形鋼通し側の長さ補正・・・1-なし/2-切り捨て

形鋼ブレーズで亀の甲を配置した時の通し側ブレーズの長さ補正を行います。

36. 仕口関連

40) 通しダイアサイズアップ参照板厚・・・1-部材厚/2-合算厚



40. 型紙作成関連

84) エレクション通し板指定フラグ

85) エレクション通し板図番指定

エレクション継手の通し板の図番を指定します。

管理資料

31. 出荷表

3) 柱製品符号出力・・・1-製品符号/2-節+キープラン/3-鋼材符号

4) 柱以外製品符号出力・・・1-製品符号/2-鋼材符号

参考 ¥SFREAL4¥master¥LNL-Chart¥Template に管理資料、発注書のテンプレートキーの一覧表を入れています。

管理資料テンプレートキー.xls

発注書テンプレートキー.xls

(株) データロジック

〒759-3113 山口県萩市大字江崎 25-1

TEL 08387-2-1129 FAX 08387-2-1866