

< 経費マスターコンバートの不具合について >

見積積算から見積積算4にマスターをコンバートする際に、経費マスターの溶接マスターの溶接場所（工場/現場）のチェックがきちんと連動できない不具合がありました。

経費連動方法

経費連動方法リスト

コード	名称	連動レート	数量			
			数量	数量	溶接方法	材種
27	26 ムキ塗装をする鋼材の重量	100.0	15 - 塗装重量	0 - Net	0 - すべて	0 - 見
28	31 溶接長(工場)	100.0	6 - 溶接長	0 - Net	0 - すべて	0 - 見
29	32 溶接長(現場)	100.0	6 - 溶接長	0 - Net	0 - すべて	0 - 見
30	33 溶接長(工場+現場)	100.0	6 - 溶接長	0 - Net	0 - すべて	0 - 見
31	34 溶接材料重量(工場)	100.0	9 - 溶接材料重量	0 - Net	0 - すべて	0 - 見

絞り込み設定

場所

- 1 - 工場
- 2 - 現場

入替え

連携モード 自動判定

1 - 本体鉄骨工事

2 - 付帯工事

選択している経費リスト

工場溶接費

手動で修正して頂くことが可能です。