

生産計画(Ver1.3)

令和6年9月27日

【追加機能】

<生産計画システムマスター>

-セクションマスター-

- ① 条件設定のスカラップに[6-反転スカラップ]を追加

| | 比較条件 | (最小) | 設定値 | (最大) |
|-------|-------------------------------------|-------------|-----|------|
| 塗装 | <input type="checkbox"/> | 1 - なし | | |
| スカラップ | <input checked="" type="checkbox"/> | 1 - なし | | |
| 開先 | 1 - 指定なし | 1 - なし | | |
| SRC | <input type="checkbox"/> | 2 - 円弧-円弧 | | |
| サイズ1 | <input type="checkbox"/> | 3 - 直線-円弧 | | |
| サイズ2 | <input type="checkbox"/> | 4 - 円弧-円弧2 | | |
| サイズ3 | <input type="checkbox"/> | 5 - ノンスカラップ | | |
| サイズ4 | <input type="checkbox"/> | 6 - 反転スカラップ | | |
| 重量 | <input type="checkbox"/> | | 0.0 | 0.0 |

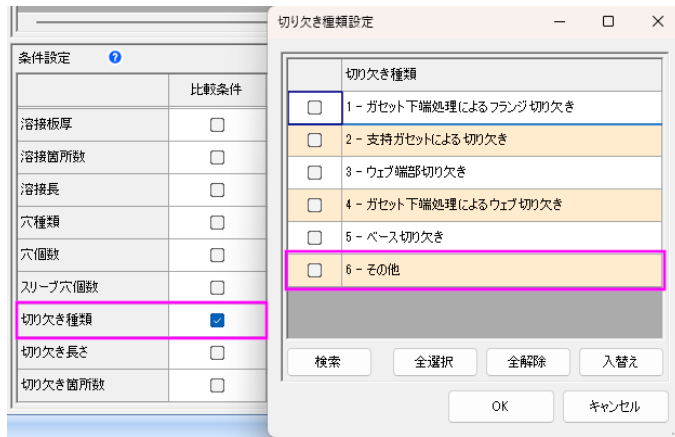
- ② 条件設定の構成材料種類に[47-既製品通しダイア]を追加

| 構成材料種類 |
|---|
| <input type="checkbox"/> 仕口関連 |
| <input type="checkbox"/> 44 - 通しダイア |
| <input type="checkbox"/> 45 - 内ダイア |
| <input type="checkbox"/> 46 - 仕口パネル |
| <input checked="" type="checkbox"/> 47 - 既製品通しダイア |
| <input type="checkbox"/> ベース関連 |

- ③ 対象種類が製品の条件設定に[スリーブ穴個数]を追加

| | 比較条件 | (最小) | 設定値 | (最大) |
|---------|-------------------------------------|------|-----|------|
| 重量 | <input type="checkbox"/> | | 0.0 | 0.0 |
| 長さ | <input type="checkbox"/> | | 0.0 | 0.0 |
| 構成材料種類 | <input type="checkbox"/> | | | |
| 溶接部位 | <input type="checkbox"/> | | | |
| 溶接種類 | <input type="checkbox"/> | | | |
| 溶接板厚 | <input type="checkbox"/> | | 0.0 | 0.0 |
| 溶接箇所数 | <input type="checkbox"/> | | 0 | 0 |
| 溶接長 | <input type="checkbox"/> | | 0.0 | 0.0 |
| スリーブ穴個数 | <input checked="" type="checkbox"/> | | 0 | 0 |

- ④ 条件設定の切り欠き種類に[その他]を追加

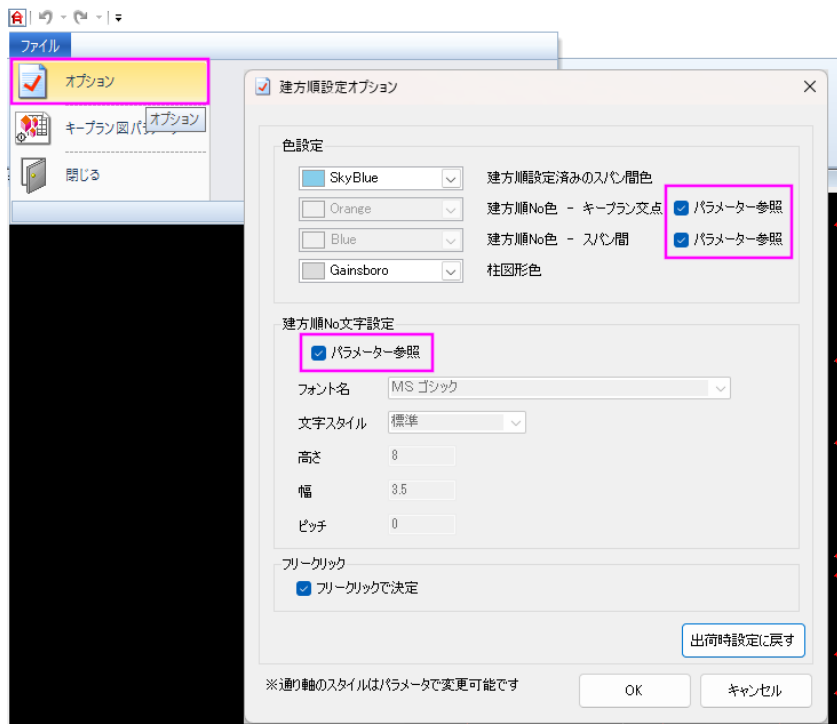


<工事管理>

① [工事非表示設定]を追加



② 建方順設定オプションに[パラメーター参照]を追加



<仕分け>

出荷グループタブを追加(ファイル-オプション-その他-[出荷グループを有効にする]で設定)

<工程>

-セクション別材料一覧-

セクション条件確認画面で製品単位が溶接長以外の場合でも、溶接情報を表示できるように対応

セクション別材料一覧

| セクション条件確認 | 部材種類 | 形状 | 材種 | ハンチ | 塗装 | スカラップ | 開先 | SRC | サイズ | 重 |
|-----------|------|----|----|-----|----|--------|-----|-----|--------------|---|
| | 本柱 | BH | BH | なし | なし | 円弧-円弧2 | 外開先 | なし | 200x200x8x12 | |

セクション条件確認

セクション：一次加工(柱)

| 生産能力設定 | 生産量/日 | 条件設定 | 採用 |
|--------|-------|------|----------------------------------|
| 1台数 | 10台 | なし | <input checked="" type="radio"/> |

| 条件設定比較 | 条件一致 | 設定値 | 値 |
|--------|------|-----|---|
|--------|------|-----|---|

※表示されているセクション情報は工程作成時とは異なる可能性があります。

列幅初期化 溶接情報 閉じる

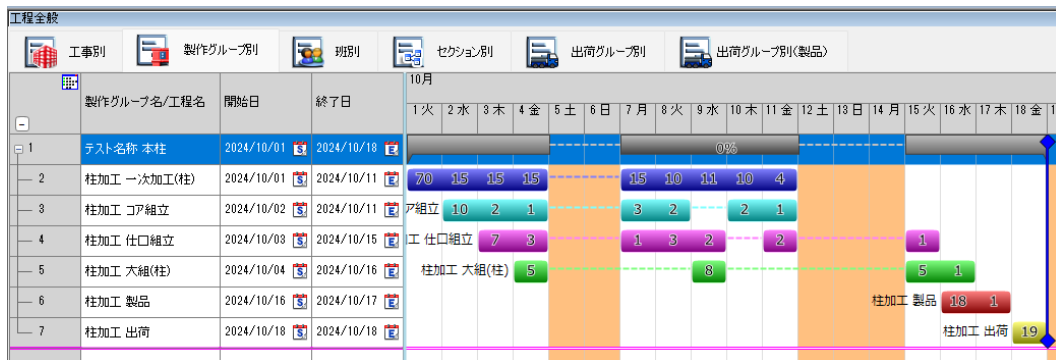
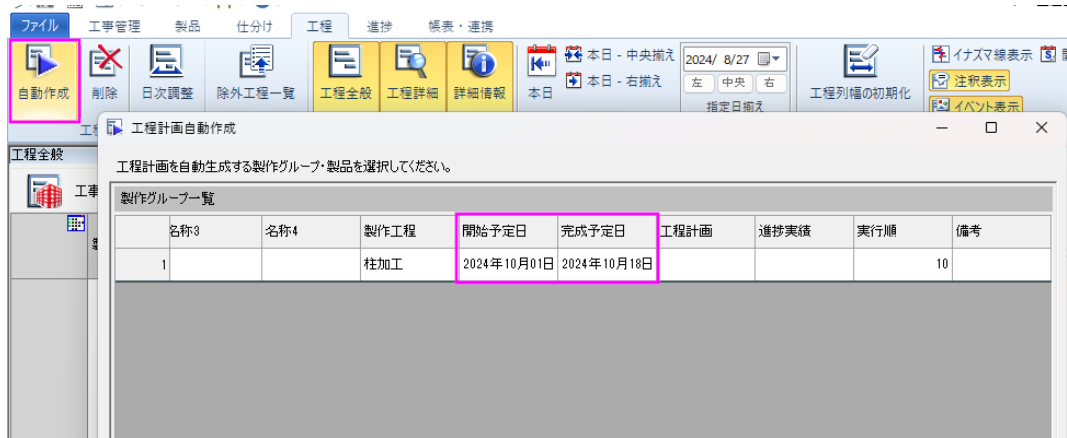
| | | | | | | | | |
|------|-----|-----|----|-----|----|-----|----|------------|
| 仕口単管 | コラム | コラム | なし | メッキ | なし | 外開先 | なし | 450x450x19 |
|------|-----|-----|----|-----|----|-----|----|------------|

-工程全般-

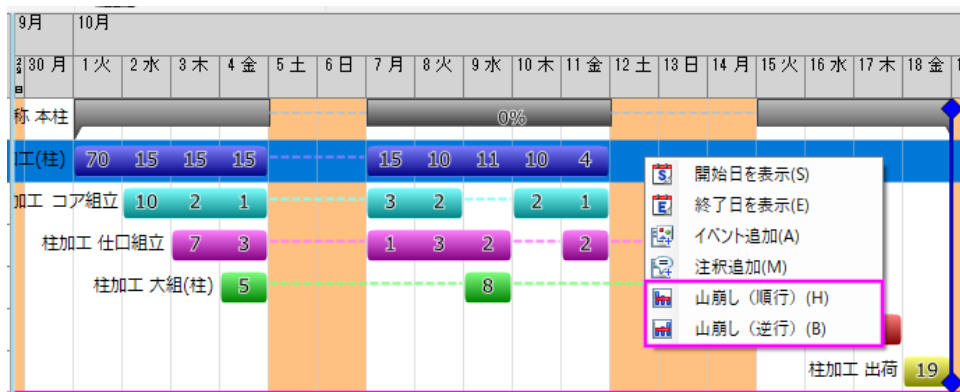
① 出荷グループ機能を追加

The screenshot shows the software's main menu. The '工程' (Engineering) tab is active. In the '工程全般' (General Engineering) section, the '出荷グループ別' (By Shipping Group) option is highlighted with a pink box. Other options include '工事別' (By Work), '製作グループ別' (By Production Group), '班別' (By Class), 'セクション別' (By Section), and '出荷グループ別(製品)' (By Shipping Group (Product)).

② 工程計画自動作成画面で[開始予定日]と[完成予定日]に日付を設定した際に、その期間に納まるように工程計画を作成する機能を追加

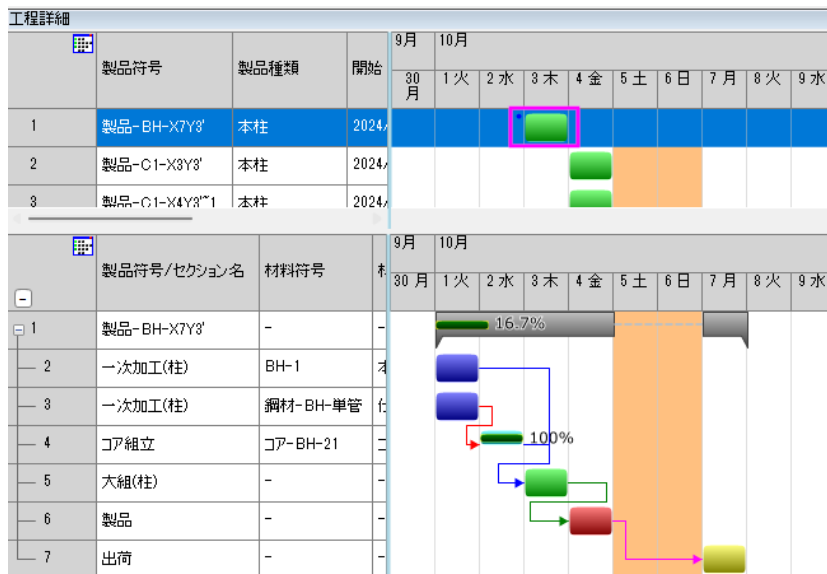


③ [山崩し(順行)]と[山崩し(逆行)]を追加



-工程詳細-

前の工程が終わっているタスクに●マークを表示



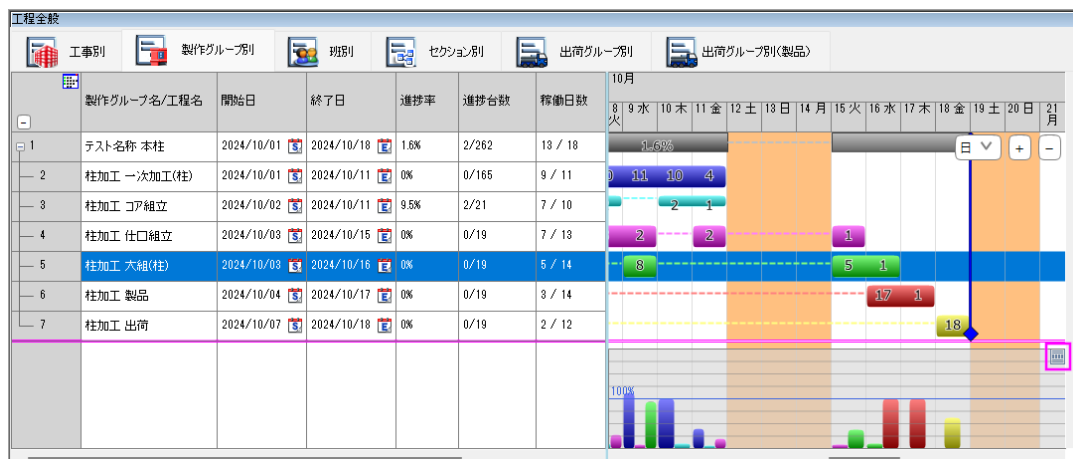
-詳細情報-

[全稼働日数]を追加

| 詳細情報 | |
|--------|-------------------|
| セクション名 | 一次加工(柱) |
| 対象種類 | 鋼材 |
| 台数 | 186 |
| 全稼働日数 | 18.6 (作業率合計÷100%) |
| 工程開始 | 2024/09/03 |
| 工程終了 | 2024/09/06 |
| 工程日数 | 4 |
| 稼働日数 | 4 |

-山積みグラフ-

[表示切替]ボタンを追加



<進捗>

- ① 工程詳細画面に[作業者]を追加

| セクション | 対象種類 | 材料符号 | 予定 | 実績 | 作業者 |
|---------|------|-------------|-------------|-------------|------|
| 一次加工(柱) | 鋼材 | BH-1 | 2024年10月01日 | 2024年10月01日 | パソコン |
| | | 鋼材-BH-単管 | 2024年10月01日 | 2024年10月01日 | パソコン |
| コア組立 | コア | コア-BH-21 | 2024年10月02日 | | |
| 大組(柱) | 製品 | 製品-BH-X7Y3' | 2024年10月04日 | | |
| 製品 | 製品 | 製品-BH-X7Y3' | 2024年10月16日 | | |
| 出荷 | 製品 | 製品-BH-X7Y3' | 2024年10月18日 | | |

| 詳細情報 | |
|---------|-------------|
| 完了セクション | 一次加工(柱) |
| 製作グループ | テスト名称 本柱 |
| 完成予定日 | 2024/10/18 |
| 製品符号 | 製品-BH-X7Y3' |
| 実行順 | 10 |
| 工事 | テスト名称 |
| 種類 | 本柱 |
| キープラン交点 | X7Y3' |
| 工程詳細 | |

② 製品一覧に[Excel 出力]ボタンを追加

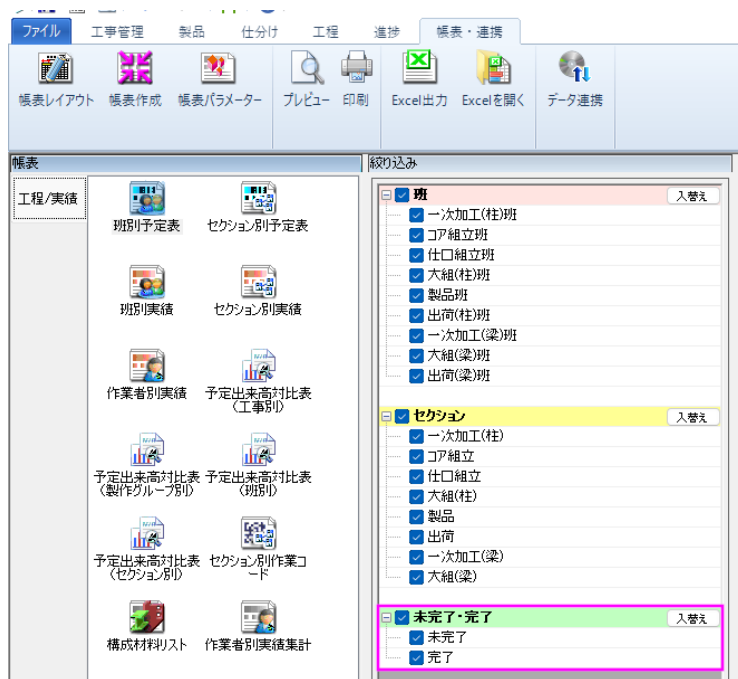
| 進捗状況 | | | | | | |
|--------------------------|-----|-------|------|------|------|-------|
| 製品一覧 | | | | | | |
| 製作グループ一覧 | | | | | | |
| | 名称1 | 名称2 | 名称3 | 名称4 | 製作工程 | 開始予定 |
| 本柱 | 1 | テスト名称 | 本柱 | | 柱加工 | 2024年 |
| 製品一覧 (製作グループ : テスト名称 本柱) | | | | | | |
| | 実行順 | 工事 | 製品種類 | 製品符号 | 階 | 節 |

<帳表>

① [Excel 出力]と[Excel を開く]を追加

| 帳表・連携 | | | | | | |
|---------|------|----------|-------|----|---------|----------|
| 帳表レイアウト | 帳表作成 | 帳表パラメーター | プレビュー | 印刷 | Excel出力 | Excelを開く |
| | | | | | | |

② 絞り込みに[未完了・完了]を追加



<パラメーター>

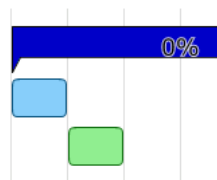
-工程管理-

2. 工程表

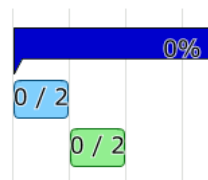
6) 工程表示文字種類-出荷グループ別・1-なし/2-台数

工程-出荷グループ別タブのガントチャートの表示文字種類を選択します。

1. なし



2. 台数



3. キープラン図

16) 建方順文字 高さ

建方順Noの文字の高さを指定します。



17) 幅

建方順Noの文字の幅を指定します。



18) ピッチ

建方順Noの文字のピッチを指定します。

A B

19) フォント名

建方順Noの文字のフォントを指定します。

A A A

20) スタイル…………… 1-標準/2-斜体/3-太字/4-太字斜体

建方順Noの文字のスタイルを指定します。

A A A

21) 建方順 キープラン交点色

キープラン交点の建方順Noの文字色を指定します。

22) スパン間色

キープランスパン間の建方順Noの文字色を指定します。

<モバイル>

① [進捗]を追加



② 履歴画面で個別での進捗取消に対応



③ QRコード読み込み画面に[確認]ボタンを追加



(株)データロジック

〒759-3113 山口県萩市大字江崎 25-1

E-Mail sfpm@datalogic.co.jp